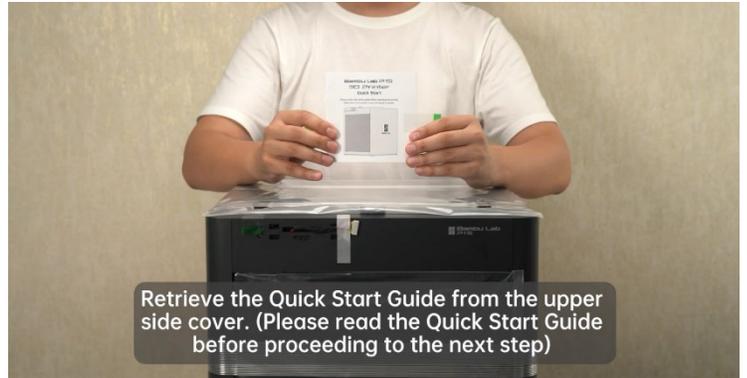


Étape 1 : Déballage et retrait

- Ouvrez soigneusement la boîte en carton
- Retirez l'insert en mousse.
- Tirez l'ensemble hors du carton à l'aide des deux poignées en plastique et posez-le sur une surface plane (Remarque : l'imprimante pèse environ 12,59 kg).
- **Retirer le sac en plastique**

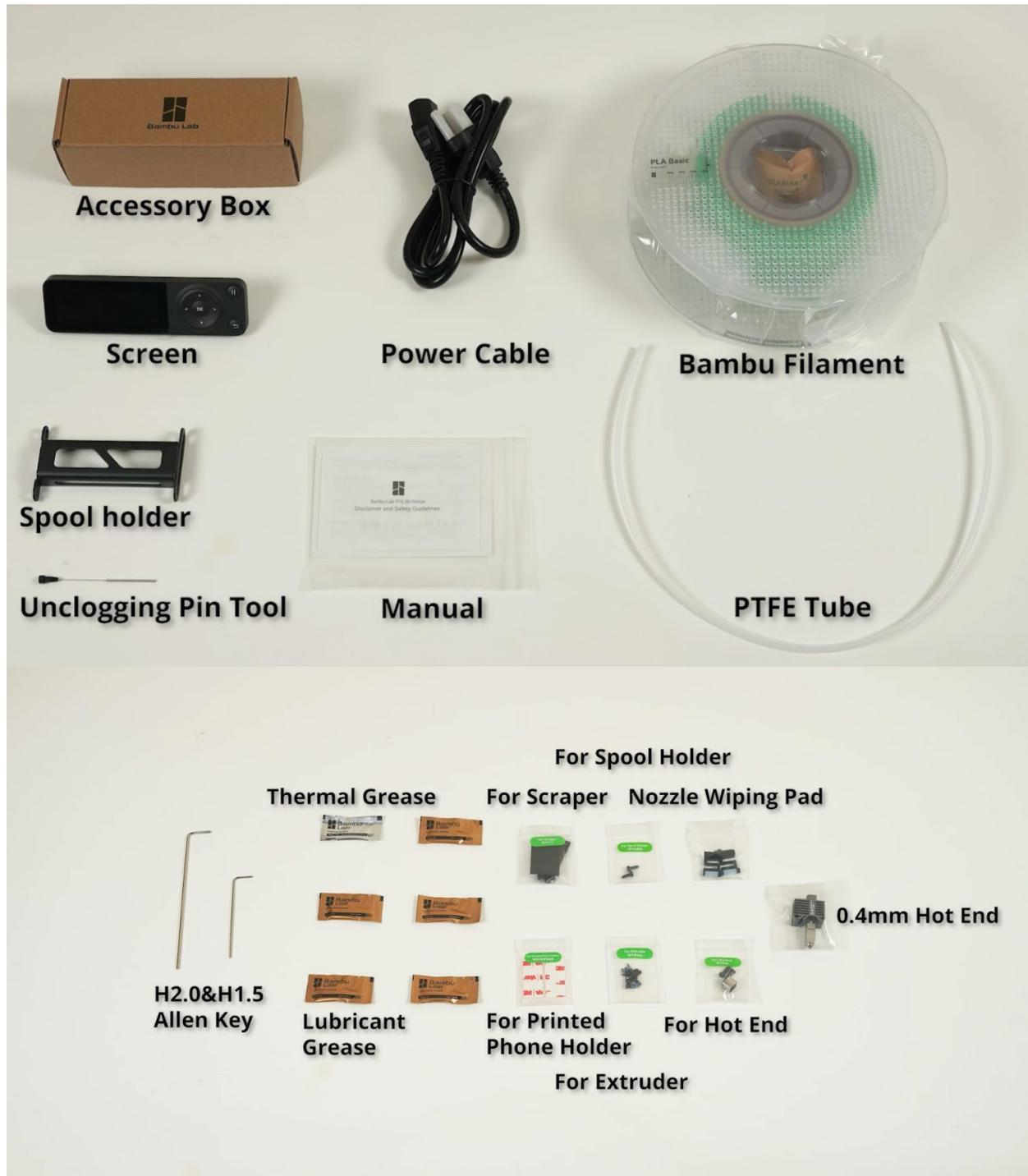


- Retirez le guide de démarrage rapide du couvercle latéral supérieur (veuillez lire le guide de démarrage rapide avant de passer à l'étape suivante).
- Retirez soigneusement tous les emballages en plastique des panneaux.
- Retirez les inserts en mousse et sortez la boîte d'accessoires.
- Coupez les deux attaches zip pour libérer la tête de l'outil.
- Retirez tous les rubans de protection restants



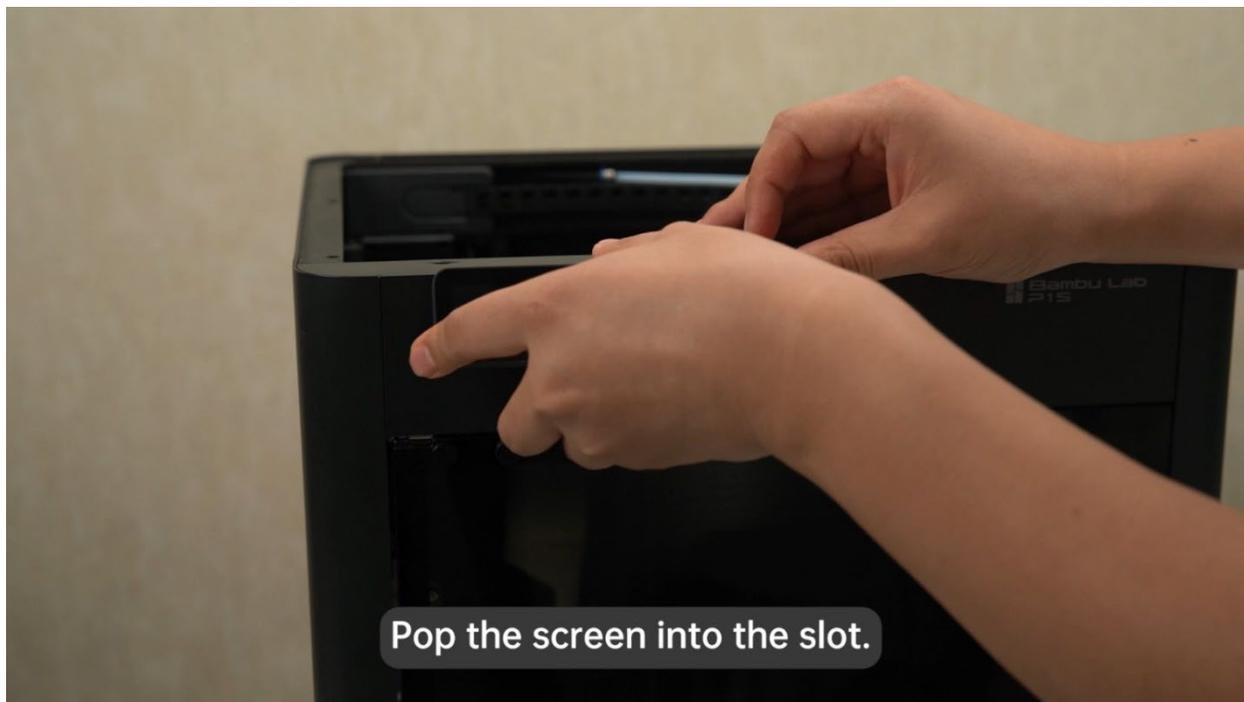
Étape 2 : Ouvrez la boîte d'accessoires et vérifiez les accessoires qu'elle contient.

La P1S est livrée avec un écran, un porte-bobine, du filament, un hotend de rechange, des tampons d'essuyage pour les buses, un cordon d'alimentation, un outil de débouchage, un tube PTFE, un grattoir Bambu, des clés Allen, un clip pour hotend, du ruban adhésif double face, une plaque PEI texturée (préinstallée sur le lit chauffant de l'imprimante). Consultez cette page pour plus de détails sur les accessoires contenus dans la boîte.



Étape 3 : Connexion de l'écran LCD

Branchez le câble dans l'écran, en veillant à respecter l'orientation indiquée dans la vidéo.
Insérez l'écran dans la fente.



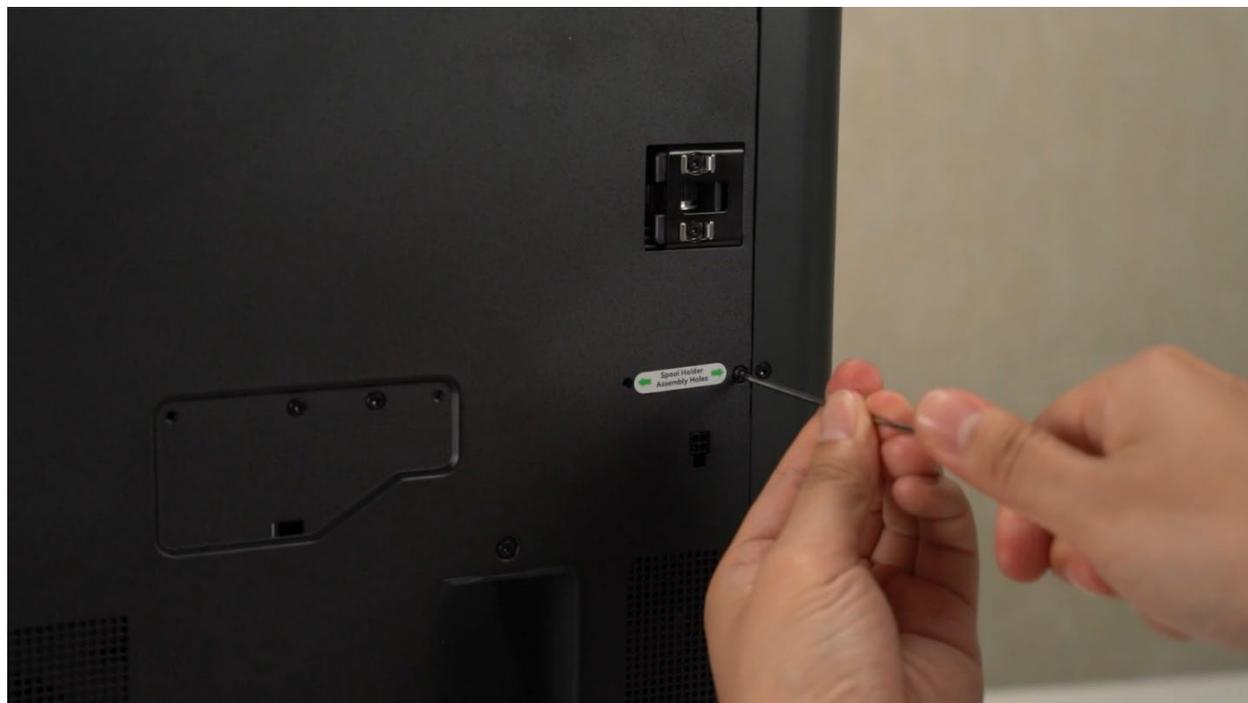
Étape 4 : Déverrouiller le lit chauffant

Dévissez les 3 vis de sécurité au niveau des axes Z, ce qui est indiqué par la flèche rouge.

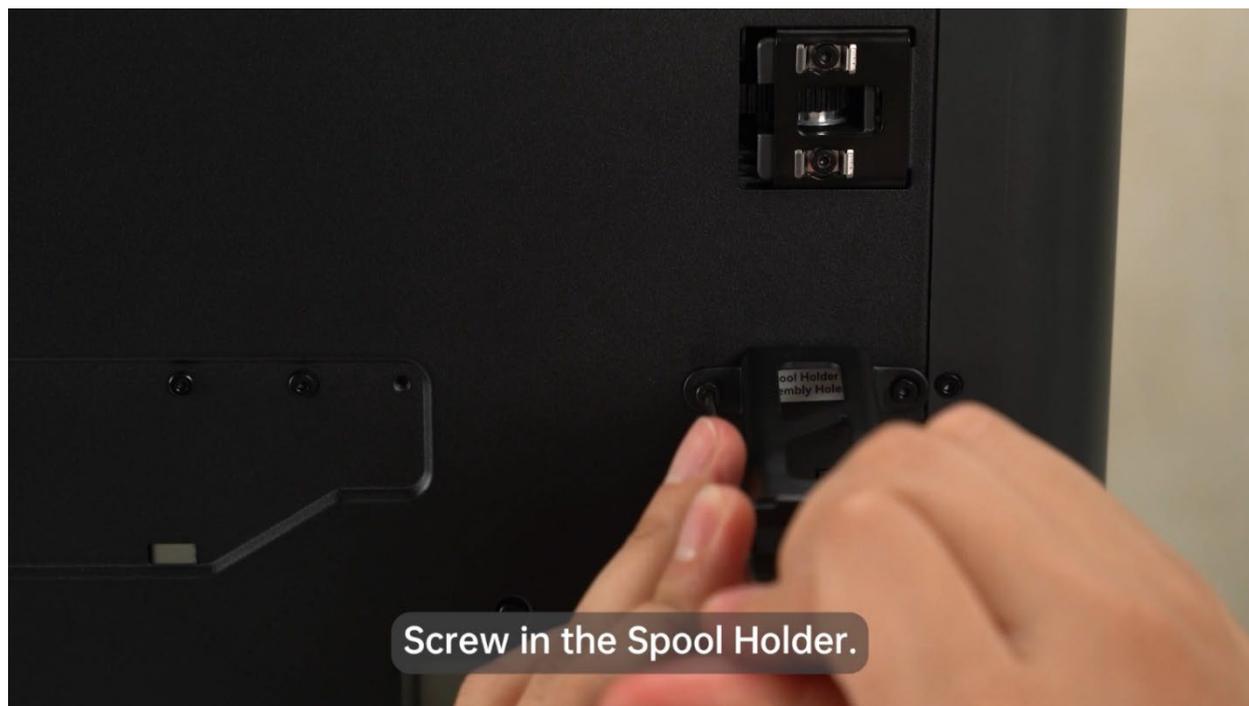


Étape 5 : Installer le porte-bobine :

- Dévissez la vis du trou droit.
- Visser le porte-bobine.



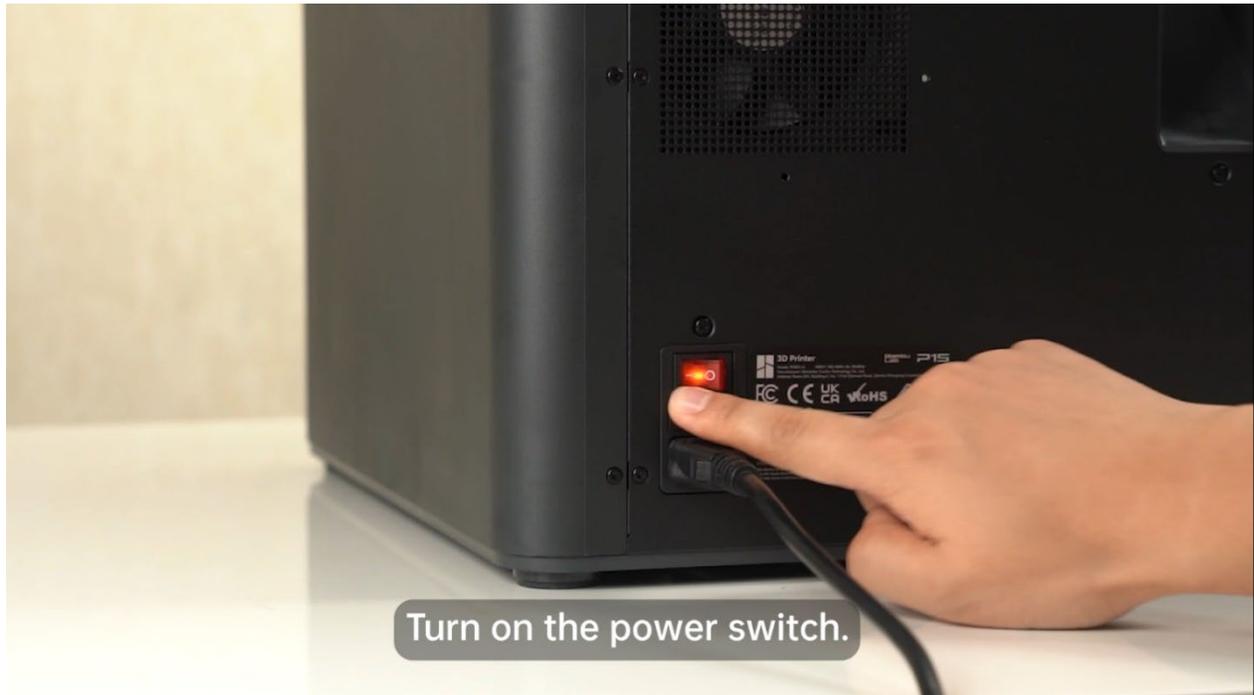
Dévisser la vis du trou de vis droit.



Screw in the Spool Holder.

Étape 6 : Brancher le câble d'alimentation et démarrer l'imprimante

- Branchez le câble d'alimentation et mettez l'imprimante sous tension.
- Une fois l'imprimante allumée, suivez le guide à l'écran pour effectuer l'autotest de l'imprimante.
Haute température



Étape 7 : Retirer le rembourrage en mousse sous le lit chauffant

Une fois l'imprimante allumée, suivez le guide à l'écran pour effectuer l'autotest de l'imprimante. N'oubliez pas de retirer la mousse fixée sous le lit chauffant lorsque l'autotest est terminé.

Si vous avez sauté les étapes de mise en réseau et de connexion à l'application lors du déballage, laissez l'imprimante se mettre en réseau et connectez-la à Handy une fois l'autotest terminé.

Si vous avez des problèmes pour lier l'application, veuillez consulter ce wiki : <https://wiki.bambulab.com/en/p1> pour le dépannage.



Étape 8 : Terminer l'initialisation et charger le filament

Insérez le filament dans le tube PTFE arrière jusqu'à ce qu'il atteigne l'extrudeuse. Nous vous recommandons d'utiliser le PLA Bambu fourni pour votre premier essai d'impression.



P1S Specifications

Objet		Spécification
Technologie d'impression		Modélisation par dépôt en fusion
Corps de l'outil	Volume de construction (WxDxH)	256*256*256 mm ³
	Châssis	Acier
	Coque	Plastique et verre
Tête d'outil	Extrémité chaude	Tout métal
	Engrenages de l'extrudeuse	Acier
	Buse	Acier inoxydable
	Température maximale de l'extrémité chaude	300 °C
	Diamètre de la buse (inclus)	0,4 mm, 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Diamètre de la buse (en option)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Coupe-filament	Oui
	Diamètre du filament	1,75 mm
Lit chaud	Plaque de construction compatible	Plaque PEI texturée Bambu Plaque Bambu Cool Plaque Bambu Engineering Plaque haute température Bambu
	Température maximale de la plaque de construction	100 °C
Vitesse	Vitesse maximale de la tête de l'outil	500 mm/s
	Accélération maximale de la tête d'outil	20 m/s ²
	Débit maximal de l'extrémité chaude	32 mm ³ /s @ABS(Modèle : 150*150mm simple paroi ; Matériau : Bambu ABS ; Température : 280°C)
Refroidissement	Ventilateur de refroidissement de la pièce	Contrôle en boucle fermée
	Ventilateur de l'extrémité chaude	Contrôle en boucle fermée
	Ventilateur de la carte de contrôle	Contrôle en boucle fermée
	Ventilateur du régulateur de température de la chambre	Contrôle en boucle fermée
	Ventilateur de refroidissement de la pièce auxiliaire	Contrôle en boucle fermée
	Filtre à air	Filtre à charbon actif
Filament supporté	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PA, PC, PVA, PET	Idéal
	Polymère renforcé de fibres de carbone/de verre	Non recommandé
Capteurs	Caméra de surveillance de la chambre	Caméra basse fréquence 1280 x 720 / 0,5fps Prise en charge du timelapse
	Capteur d'épuisement du filament	Oui
	Odométrie du filament	En option avec AMS
	Récupération des pertes d'énergie	Oui
Dimensions physiques	Dimensions (LxPxH)	389*389*457mm ³

	Poids net	12,95 kg
Paramètres électriques	Tension d'entrée	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Puissance maximale	1000W@220V, 350W@110V
	Puissance de sortie USB	5V/1.5A
Électronique	Affichage	Écran 2,7 pouces 192x64
	Connectivité	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
	Stockage	Carte Micro SD
	Interface de contrôle	Bouton, APP, application PC
	Contrôleur de mouvement	Double cœur Cortex M4
Logiciel	Slicer	Bambu Studio Supporte les slicers tiers qui exportent du code G standard tels que Superslicer, Prusaslicer et Cura, mais certaines fonctionnalités avancées peuvent ne pas être supportées.
	Système d'exploitation supporté par Slicer	MacOS, Windows
Wifi	Gamme de fréquences	2412MHz-2472MHz(CE) 2412MHz-2462MHz(FCC) 2400MHz-2483.5MHz(SRRC)
	Puissance de l'émetteur (EIRP)	≤21.5dBm(FCC) ≤20dBm(CE/SRRC)
	Protocole d'émission	IEEE802.11 b/g/n
Bluetooth	Bande de fréquence	2402MHz-2480MHz(CE/FCC) 2400MHz-2483.5MHz(SRRC)
	Puissance de l'émetteur (EIRP)	≤20dBm(FCC/SRRC) <10dBm(CE)
	Protocole	BLE5.0